

町工場でも、即、成果が出るIoT



▲社長の長田和徳さん（左）と執行役員の小島伸晃さん。「これまで勘でやっていたところを、IoTで数値化できることは一番重要です」（長田さん）、「以前はどうもおかしいなで終わっていましたことが、今は正確なデータがあるのだと対策が取りやすくなりました」（小島さん）

ました。また、今の世代はマニュアル通りにやることを教えられる。彼らを指導していくためには、明確に数字を見せる必要がある。そういう意味でデータの収集は非常に効果がありました」

また、機械がチョコチョコ停止する（チョコ停）データを見て、あるメーカーのある年式の機械でチョコ停がよく起こっていることが分かった。そのため、機械メーカー側に改善を要求しやすくなつたと社長の長田さんは言う。

最近では、全国の商工会議所や産業団体などからIoT導入に関する講演の依頼が多くなつたといふ。「参加希望者が多すぎて、会場を急ぎよ、もつと大きな部屋に変更したこと也有つたほどです。また工業系の新聞でうちが取り上げられてからは、工場へ見学に来る企業さんも増えました。IoT導入を考えている企業が増加していることを感じます」

ました。また、今の世代はマニュアル通りにやることを教えられる。彼らを指導していくためには、明確に数字を見せる必要がある。そういう意味でデータの収集は非常に効果がありました」

また、機械がチョコチョコ停止

する（チョコ停）データを見て、あるメーカーのある年式の機械でチョコ停がよく起こっていることが分かった。そのため、機械メーカー側に改善を要求しやすくなつたと社長の長田さんは言う。

最近では、全国の商工会議所や産業団体などからIoT導入に関する講演の依頼が多くなつたといふ。「参加希望者が多すぎて、会場を急ぎよ、もつと大きな部屋に変更したこと也有つたほどです。また工業系の新聞でうちが取り上げられてからは、工場へ見学に来る企業さんも増えました。IoT導入を考えている企業が増加していることを感じます」

多くの企業がIoT導入を検討したり迷つたりしている中、愛知県碧南市で自動車部品の樹脂成形加工を行っている日進工業では、10年前から工場の製造機械とコンピューターを結ぶことに取り組んでいます。1年前にはすべての機械をIoT化。今年5月には中国3工場の機械ともつながり、日本にいながらにして中国の生産状況が即座に把握できる「見える化」が成功している。

異常はセンサーが検知し 製品管理の自動化も可能に

IoT化のきっかけについて、同社社長の長田和徳さんはこう説明する。

「各工程で伝票をつくる際、多品種小ロット生産なので、1日の伝票枚数が数百枚にもなる。以前は手書きで行っていたのですが、それをコンピューターでできるようにし

ようとしたのが始まりです。最初はなかなかうまくできなかつたのですが、機械の横につけた装置が集めたデータをネットでサーバー^(※注1)に送る方法にしたところうまくいきました」

「また現場には大型モニターも設置され、何かあると画面と音声で指示が図れました。伝票作成も、機械にスマホを近づけて読み取った機械のデータをハンディプリンターで印刷して伝票をつくり、製品に

そのサーバーはクラウド上にあり、処理されたデータや情報はパソコンやタブレット、スマートフォン（スマホ）などで見られるようになりました。

「また現場には大型モニターも設置され、何かあると画面と音声で指示が図れました。伝票作成も、機械にスマホを近づけて読み取った機械のデータをハンディプリンターで印刷して伝票をつくり、製品に

貼つて後工程に回しています。これにより製品管理の自動化を進めることができました」

機械の稼働率が導入前に比べて約7%向上した。単純計算しても新しい成形機6、7台分を買わずに済み、4千万～5千万円は節約できたという。

問題がすぐに分かり 対策や改善が容易に



▲愛知県武豊町にある新工場は少人数で管理。「工場のコンピュータ化を狙っています」と長田社長



▲本社工場。自動車用のギアケースやパワースライドドアのギアなどの細かな製品を製造している



▲製品管理はバーコードで行っているため、少人数での出荷確認作業が可能に



▲工場内にある「あんどん」。機械の状況により色が変わり、ひと目でラインの状況が分かる



▲どこにいてもスマホで工場内のラインや機械の状況を知ることができる

の見える化です。特に製造機械のサイクルタイムは、以前は人間が目で見て手で記録していましたが、自動で正確に把握できることが一番大きなメリットです」

経営者としては「一番心配となる費用の面でも、やり方次第で安く抑えることができる」という。

「うちに相談してくれるといいで、費用の面でも、やり方次第で安く抑えることができる」という。ただでも、いろいろなことが見えます。その装置は簡単なもので構いません。設備メーカーに装置を依頼して、最初から多くのデータを取りうるといい。結果は使わないデータを取るために余計なお金が掛かることになりますから」

また、古い機械ではIoT化などできないのではないかという心配については「問題ない」と長田さんは断言する。「開閉信号などのリレー接点のデータをネット上で監視できる装置を深圳のベン

チャードと安価に開発できました。これで取れるデータは簡単なものですが、すべての設備が見える化できるといろいろなことが見えてきます」

専門の人材が必要かどうかについては、工場の規模にもよるが、少なくとも一人は必要だという。「とはいっても、ちょっとコンピューターが分かる人なら、すぐ扱えるようになります。私の経験から言うと、内勤向きの人材にやらせるとうまいくことが多いです」

最後に、誰に相談すればよいのかという疑問には「近場でIoT化を進めている工場があれば、見学して話を聞いてみるのがお勧め」と長田さん。

日進工業は一昨年、これまでの経験を生かし、さらにIoT化を進めて少人数で管理できる新工場を設立した。「円安による製造業の国内回帰が始まった。せっかく新工場をつくるのだったら、人手不足もあるし、無人化を目指そう。IoTで最も重要なのは取つたデータをどのように業務に生かしていくか。まずはそれを考えなければなりません。最初の踏ん切りは難しいかもしれません、入られてみれば絶対に効果は出ます」と長田さんは力を込めて語った。

- 専門の人材が必要なのでは?
- 誰に相談すればよいのか?
- 導入費用が高いのでは?
- 導入してどんな効果がある?
- うちの古い機械でも可能?
- 導入について、生産現場におけるIoTの一番の目的は、機械

- 間に答えてもらつた。
- そこで長田さんに、これらの疑問に答えてもらつた。

- 「まず効果について、生産現場におけるIoTの一番の目的は、機械

導入前は迷うが、必ず効果は出る

日進工業
愛知県碧南市

社名 日進工業株式会社
所在地 愛知県碧南市港本町4-39
電話 0566-42-1111
HP www.enissin.com
代表者 長田和徳 代表取締役社長
従業員 270人